



DML



Tauchmotorpumpen für Schmutz- und Abwasser aus Grauguss

Die Tauchmotorpumpen mit Einkanallauf­rad und Anschlussbogen aus Grauguss sind für die Förderung von Schmutz- und Abwasser geeignet. Zu den Einsatzgebieten zählen unter anderem Entsorgung von Industrieabwässern, Entsorgung von kommunalen Abwässern, Abwasserentsorgung in Landwirtschaft und Bergbau und generelle Schmutz- und Abwasserentsorgung.



Flexibilität



Einkanaliges Lauf­rad

Materialien

Pumpengehäuse	Grauguss
Lauf­rad	Grauguss
Welle	AISI 403 (EN 1.4006) (DML)
Gleitringdichtung	Siliziumkarbid/Siliziumkarbid/NBR (Lauf­radseite) Kohle/Keramik/NBR (Motorseite)

Technische Daten

Max. Eintauchtiefe	7 m mit 10m Kabel
Max. Medientemperatur	40°C
Max. Faserlänge	500 mm
Max. Festkörper	76 mm
Polzahl	2, 4
Isolationsklasse	F
Schutzart	IP68
Spannung	Drehstrom 3~380-415V -10+6%, (DML 2.2 kW) - DOL Drehstrom 3~380-415V ±10% (DML 3.7÷22 kW) - Y/Δ

Motoren ≤ 2,2 kW verfügen über einen integrierten Bimetallschutzschalter mit automatischer Rücksetzung. Motoren ≥ 3,7 kW verfügen über ein integriertes Thermosensorkabel. Der Motorschutz muss vom Benutzer vorgesehen werden. Überlastschutz vorsehen.

Zubehör - ab Seite 502



Aufstellkit



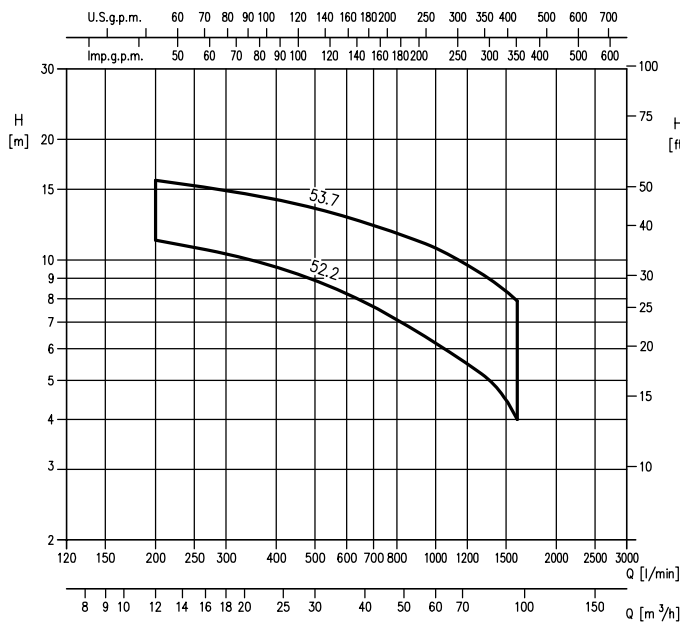
Adapter

DML

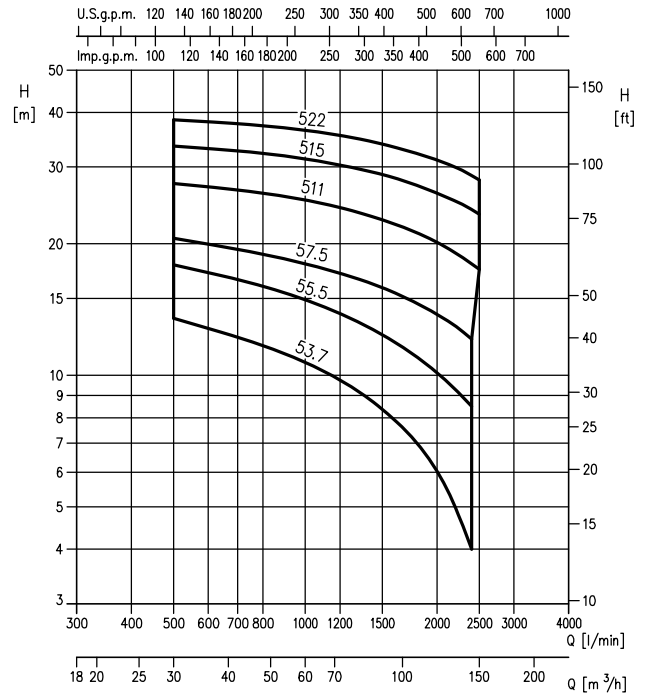


Tauchmotorpumpen für Schmutz- und Abwasser aus Grauguss

DML 80



DML 100



DML 150

